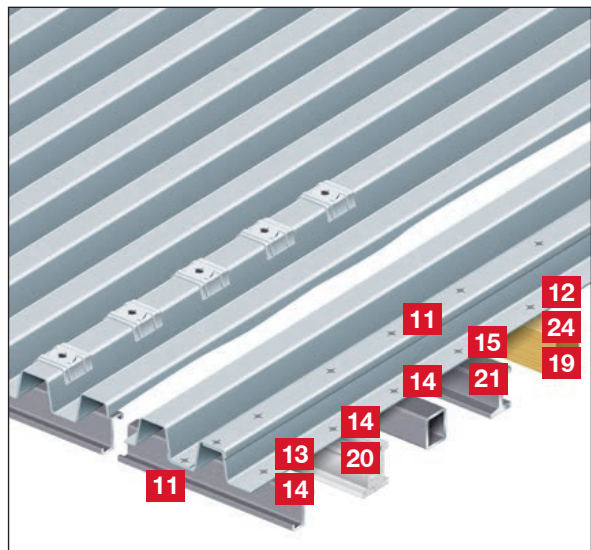




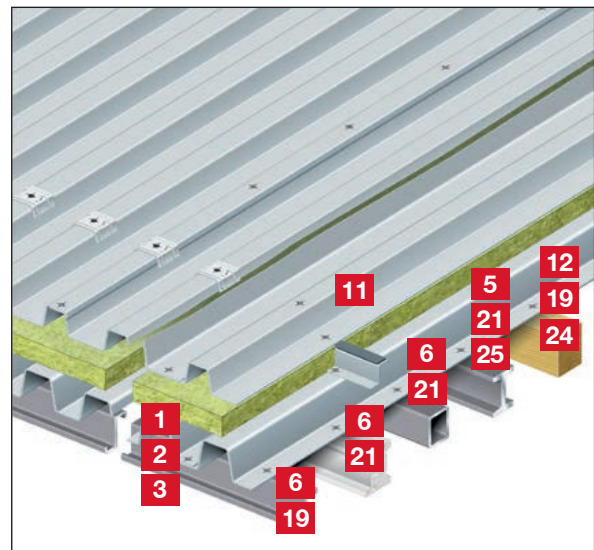
GUIDA ALLA SCETA DELLE VITI PER LE COSTRUZIONI IN METALLO



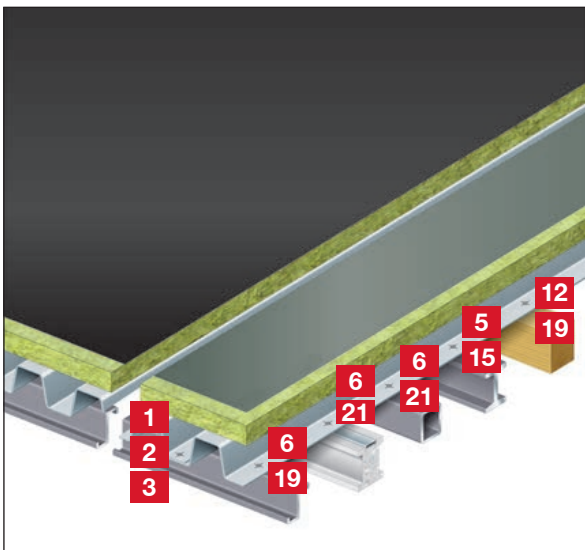
Tetto a strato singolo con lamiera d'acciaio



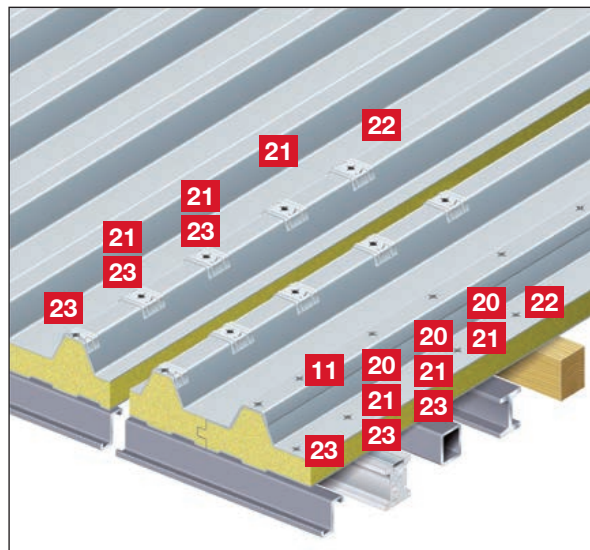
Tetto a doppio strato con lamiera d'acciaio



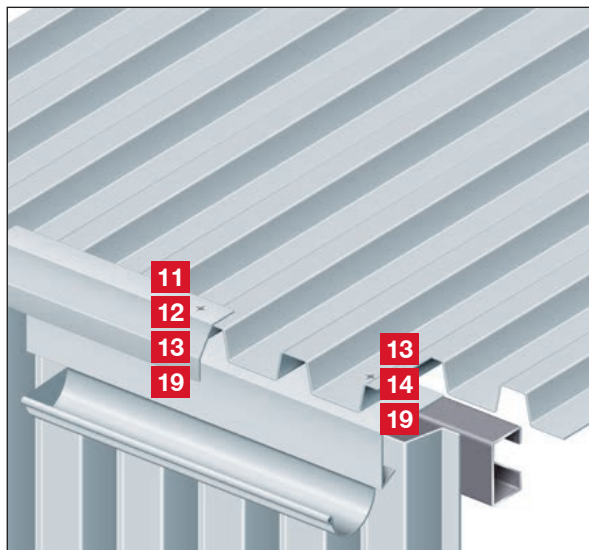
Tetto piano isolato



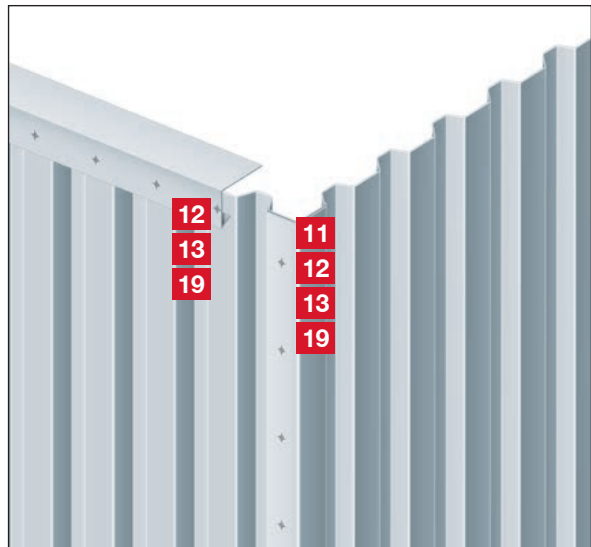
Tetto termico, tetto sandwich



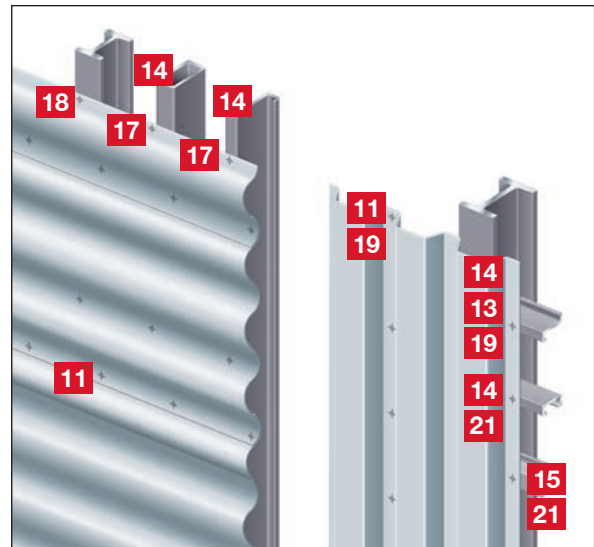
Finiture laterali tetto



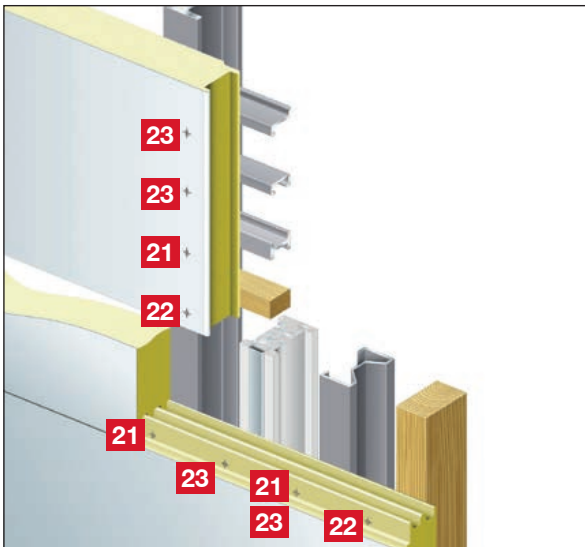
Finiture laterali parete



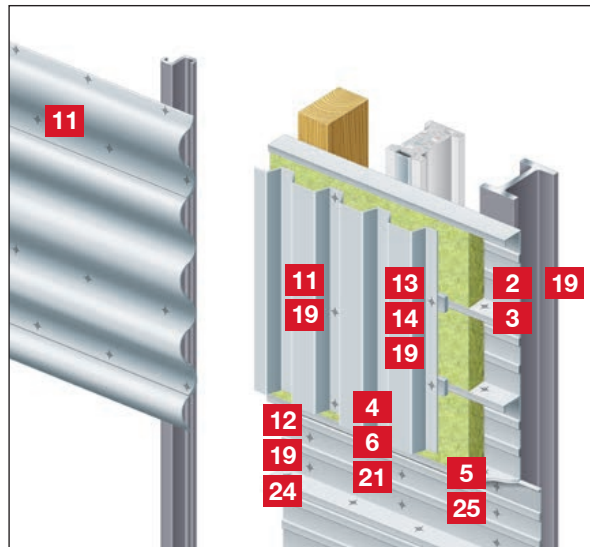
Parete a strato singolo con lamiera in acciaio o alluminio



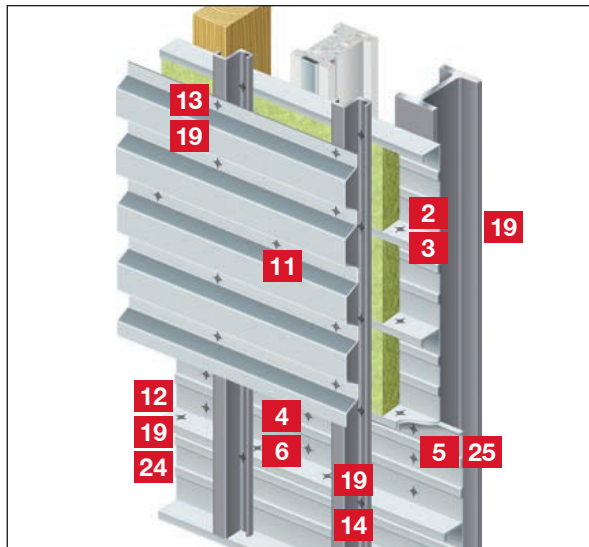
Parete sandwich



Parete a doppio strato con lamiera acciaio o alluminio, verticale



Parete a doppio strato con lamiera acciaio o alluminio, orizzontale



1 Vite autopercorante a passo continuo per la massima produttività con diverse capacità di foratura S-MD/MS M - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 - Area di perforazione 1 - 15 mm - Diametro 4.8 - 5.5 mm - Lunghezza vite 20 - 40 mm	2 Vite autopercorante senza truciolo per giunto longitudinale S-MS 01 Z, S-MS 01 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata) - Area di perforazione 2 x 0.4 mm - 2 x 1.25 mm - Diametro 4.8 mm - Lunghezza vite 20 mm	3 Vite autopercorante universale per applicazioni leggere senza rondella di tenuta S-MD 01 Z, S-MD 01 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata) - Area di perforazione 1.2 - 4 mm - Diametro 4.2 - 4.8 - 5.5 - 6.3 mm - Lunghezza vite 13 - 25 mm	4 Vite autopercorante universale per applicazioni medie senza rondella di tenuta S-MD 03 Z, S-MD 03 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata) - Area di perforazione 2.1 - 6 mm - Diametro 4.2 - 4.8 - 5.5 - 6.3 mm - Lunghezza vite 70 mm	5 Vite autopercorante universale per applicazioni pesanti senza rondella di tenuta S-MD 05 Z, S-MD 05 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata) - Area di perforazione 4.6 - 15 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 40 - 102 mm	6 Viti autopercoranti con rondella pressata S-MD 23 Z - ETA-10/0182 (zincata) - Area di perforazione 2.6 - 6 mm - Diametro 5.5 - 6.3 mm - Lunghezza vite 50 mm
7 Vite autopercorante con rondella per il fissaggio di ridotto-medio spessore con lamiera sottili S-MS 31 PS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 0.8 - 2 mm - Diametro 4.8 mm - Lunghezza vite 20 mm	8 Vite autopercorante per applicazioni medie con testa cilindrica senza rondella di tenuta S-MD 03 PS/PSS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 2.6 - 6 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 25 - 50 mm	9 Vite autopercorante per applicazioni pesanti con testa cilindrica senza rondella di tenuta S-MD 05 PS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 4.6 - 15 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 40 - 52 mm	10 Vite autopercorante con testa cilindrica e rondella di tenuta per elementi di fissaggio metallo-metallo di medio spessore S-MD 33 PSS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 1.5 - 5.5 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 25 - 38 mm	11 Vite autopercorante senza truciolo per giunto longitudinale con rondella di tenuta S-MS 41 S/S1 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro 4.8 mm - Area di perforazione 1 - 2 mm - Lunghezza vite 20 mm	12 Vite autopercorante con rondella di tenuta S-MD 51 Z, S-MD 51 S, S-MD 61 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro 4.8 - 5.5 - 6.3 mm - Area di perforazione 1.2 - 3 mm - Lunghezza vite 19 - 50 mm
13 Vite autopercorante per elementi di fissaggio di ridotto-medio spessore con rondella di tenuta S-MD LS/LSS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 1.0 - 4 mm	14 Vite autopercorante per elementi di fissaggio di medio spessore con rondella di tenuta S-MD 53 Z, S-MD 43 S, S-MD 53 S, S-MD 63 S, S-MD 73 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro 4.8 - 5.5 - 6.3 mm - Area di perforazione 2.1 - 6 mm - Lunghezza vite 19 - 63 mm	15 Vite autopercorante per elementi di fissaggio di elevato spessore con rondella di tenuta S-MD 55 GZ, S-MD 65 GZ, S-MD 55 S, S-MD 65 S, S-MD 75 S - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro 5.5 mm - Area di perforazione 4.6 - 15 mm - Lunghezza vite 40-102 mm	16 Vite autopercorante per applicazioni leggere con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 31 LPS - ETA-13/0179 - Area di perforazione 1.2 - 3.75 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 25 - 38 mm	17 Vite autopercorante per applicazioni medie con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 33 PS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 2.1 - 6 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 25 - 50 mm	18 Vite autopercorante per applicazioni pesanti con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 35 PS - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Area di perforazione 4.6 - 15 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 40 mm
19 Vite autofilettante per lamiere sottili e sottostrutture in legno S-MP 53 S, S-MP 63 S, S-MP 73 S - ETA-13/0179 - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro prefuratura cfr. ETA - Diametro prefuratura 19-175 mm - chf. ETA: "Per il legno si applicano le disposizioni nazionali"	20 Vite autofilettante per sottostrutture in acciaio S-MP 52 S, S-MP 62 S, S-MP 72 S - ETA-13/0179 e ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro prefuratura cfr. ETA - Diametro prefuratura 19 - 63 mm - Lunghezza vite 22 - 275 mm	21 Vite autofilettante per sottostrutture in acciaio ad alta resistenza S-MP 54 S, S-MP 64 S, S-MP 74 S - ETA-13/0179 e ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - Diametro prefuratura cfr. ETA - Diametro prefuratura 19 - 63 mm - Lunghezza vite 22 - 275 mm	22 Vite per pannelli sandwich per substrati in legno S-CDW 51 S, S-CDW 61 S, S-CDW 71 S - ETA-13/0179 - Lamiera di copertura del pannello sandwich e substrato di legno da 1.25 mm sottostruttura, vite monoblocco - Lunghezza vite 100 - 230 mm	23 Vite per pannelli sandwich per substrati in acciaio S-CD 53 S, S-CD 63 S, S-CD 73 S, S-CD 55 GS, S-CD 65 GS, S-CD 75 GS - ETA-13/0179 - Area di perforazione 2 - 6 mm - Diametro 5.5 mm - Lunghezza vite 76 - 286 mm	24 Vite autopercorante per il fissaggio di acciaio e alluminio a sottostrutture in legno S-MDW01S, S-MDW51S, S-MDW61S, S-MDW71S, S-MDW51Z - ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) - ETA-20/0858 (zincata) - Area di perforazione 0.4 - 2 mm - Diametro 6.5 mm - Lunghezza vite 40 - 100 mm

25 Chiodi per lamiere profilate in acciaio X-ENP-19 L15, X-ENP-19 L15 MX, X-ENP-19 L15 MXR, X-ENP2K-20 L15, X-ENP2K-20 L15 MX

- ETA-04/0101
- Lunghezza chiodo 23.5 - 25.5 mm

Nomenclatura

S = Schraubtechnik	
1.) Anwendung	
M = metallo	I = isolamento
C = pannello sandwich	A = alluminio
W = legno / ala	
2.) Funzione	
S = a punta	DW = autopercorante legno
D = autopercorante	P = autofornante
DU = autopercorante con sottosquadro	

3.) Informazioni sulla rondella e sulla rondella di tenuta
0 = senza rondella
1 = testa svasata
2 = lamiera stampata
3 = rondella di tenuta 12 mm
4 = 14 mm
5 = 16 mm
6 = 19 mm
7 = 22 mm
8 = 29 mm

4.) Informazioni sulla punta delle viti	
Vite per cartongesso	Vite autofornante
1 = Capacità di foratura 2x0,4 fino a 2x1,25 mm	2 = Estremità piatta della filettatura da 1.25 mm sottostruttura, vite monoblocco
Vita autofilettante	3 = Terminazione con filettatura a punta fino a max. 3.0 mm di sottostruttura e per sottostruttura in legno
1 = Capacità di foratura 1,0 fino a circa 4,0 mm	4 = Estremità piatta della filettatura da 1.25 mm sottostruttura e punta
3 = Capacità di foratura 2,1 fino a circa 6,0 mm	
5 = Capacità di foratura 4,6 fino a circa 15,0 mm	

5.) Materiale	Informazioni supplementari
Z = Acciaio al carbonio zincato	PS/PS = Testa semicilindrica, acciaio inossidabile A2/A4
C = Acciaio al carbonio con rivestimento duplex	PS-A = Testa semicilindrica con rondella di tenuta in alluminio
S = Acciaio inossidabile (A2)	LS/LSS = Punta allungata acciaio inossidabile A2/A4
SS = Acciaio inossidabile (A4)	LZ = Punta allungata Acciaio al carbonio zincato
S-A = A2 con rondella di tenuta in alluminio	ZW = Testa piatta zincata
SS-A = A4 con rondella di tenuta in alluminio	GS = Filettatura grossa zincata
	GS = Filettatura grossa inossidabile
6.) Dimensioni	7.) Ulteriori informazioni
Filettatura esterna $\varnothing$ x lunghezza in mm	M = su nastro Colore secondo RAL

PS Funzione "PS" per spessori ridotti di materiale grazie alla geometria ottimizzata della testa del fondo.
Funzione "PS" grazie alla geometria adattata del sottosquadro.

RT La punta Hilti "RT" per avvitamenti rapidi e robusti.

ST La punta Hilti "ST" per un fissaggio rapido e senza trucioli

Il modo più rapido per ottenere maggiori informazioni sui cacciaviti/utensili a inserzione per costruzioni metalliche.



AVVISO: le illustrazioni rappresentano una panoramica approssimativa delle soluzioni applicative più comuni. Devono essere sempre rispettate le restrizioni e le ulteriori specifiche nell'ambito delle omologazioni esistenti e delle specifiche applicabili a livello locale. Questa panoramica non esime da un attento esame dell'applicabilità di alcuni prodotti per il caso specifico.