



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)

HILTI

Montageprotokoll Nr.:

Datum: / /

BAUVORHABEN

Straße / Ort
Bauleitung Tel.: Fax:

AUSFÜHRENDE FIRMA

Straße / Ort
Ansprechpartner Tel.: Fax:
AwSV Fachbetrieb Zertifiziert Ja Nein Zertifikat Nr. Gültig bis:
Name Fachpersonal Von Hilti WHG geschult: Ja Nein Datum:

INSTALLATIONSHINWEISE

Anschlussort: Bauteilposition: Plan Nr.: Rev.Nr.:

UNTERGRUNDINFORMATIONEN

Untergrundinformationen Betonqualität bekannt: Betonqualität unbekannt
 gerissener Beton ungerissener Beton

SPEZIFIZIERUNG AwSV-DICHTFLÄCHE

Flüssigkeitsdichter Beton (FD/FDE-Beton) / Spezifierung Dübel siehe **Anhang A**

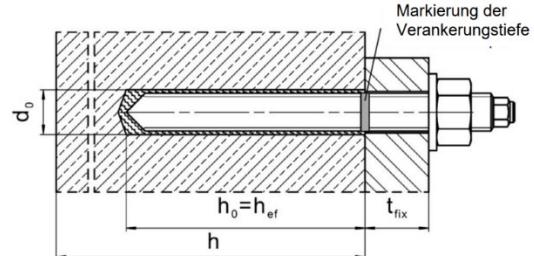
Beschichteter Beton / Spezifierung Dübel siehe **Anhang B**

Beschichtungssystem:

andere:

DÜBELPOSITIONIERUNG

Bohrrichtung/Einbauposition	<input type="checkbox"/>	↓	<input type="checkbox"/>	⇒	<input type="checkbox"/>	abweichend
Anbauteil Durchgangsloch-Ø	d =	mm			
Bohrloch-Ø	d ₀ =	mm			
Setztiefe	h _{ef} =	mm			
Bauteildicke	h =	mm			

**SETZVORGANG**

Setztiefenmarkierung	ℓ = mm
Setztiefenmarkierung	Gesamtlänge	ℓ = mm
	Klemmstärke	t _{fix} = mm



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)

HILTI

Montageprotokoll Nr.:

Datum:/..../.....

BOHRLOCHERSTELLUNG UND -REINIGUNG

Bohrhammer + Hammerbohren

Reinigungsprozess:

- 2 x Ausblasen vom Bohrlochgrund (mit Druckluft gem. Zulassung bei Bewehrungsanschlüssen)
- 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

Bohrhammer + Hilti Hohlbohrer TE-CD bzw. TE-YD inkl. Absaugung

Reinigungsprozess:

Bei Verwendung des Hilti Hohlbohrers in Kombination mit zugelassenem Staubsauger ist keine zusätzliche Bohrlochreinigung erforderlich

Diamantbohren mit Aufrauwerkzeug TE-YRT

Reinigungsprozess:

- 2 x Spülen vom Bohrlochgrund
- 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

GÜLTIGKEITSBEREICH MONTAGEPROTOKOLL

Einzeldübel

Dübelgruppe (gleichartig) Anzahl:

andere (siehe Anlage:)

Skizze (siehe Anlage:

ANLAGEN

ETA- Stellungnahme AwSV Sachverständiger (nach Erfordernis)

aBG Hilti Z-74.8- Schulungszertifikat ausführende Firma

WHG-Gutachten Hilti Anhang A

Anhang B

Sonstiges:

Die ordnungsgemäße Ausführung gemäß der gültigen Bewertung/Zulassung und gemäß den Anforderungen des Herstellers im Hinblick auf WHG wird hiermit bestätigt: Datum Ort

.....
Zertifizierter Monteur (geschult am)

.....
Unterschrift

.....
Qualifizierte Führungskraft (Bauleiter)

.....
Unterschrift



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME FD/FDE-BETON

Montageprotokoll Nr.:

Datum:/..../.....

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

Galvanisch verzinkt Feuerverzinkt Rostfrei A4 Hochkorrosionsbeständig HCR Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelsystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA
Kennzeichnung	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter <input type="checkbox"/> Sonstiges				
Ankerstange					
Untergrund					

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

HIT RE 500 ... HIT-HY 200 A ...

Kleine
Folienkomponente
Große
Folienkomponente

Charge Nr.: Ablaufdatum:
Charge Nr.: Ablaufdatum:

VERFÜLLSET (optional)

HIT RE 500 ...

Kleine
Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
Große
Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C

Temperatur Untergrund: °C

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME BESCHICHTETER-BETON

Montageprotokoll Nr.:

Datum: / /

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

Galvanisch verzinkt Feuerverzinkt Rostfrei A4 Hochkorrosionsbeständig HCR Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelsystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA	<input type="checkbox"/> HAS-D	<input type="checkbox"/> HIT-Z-....-D
Kennzeichnung	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 						
Verfüllset (verfüllt mit HIT RE 500 ...)	<input type="checkbox"/> 						
Ankerstange							
Beschichtung							
Untergrund							

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

HIT RE 500 ... HIT-HY 200 A ...

Kleine
Folienkomponente
Große
Folienkomponente

Charge Nr.:

Ablaufdatum:

VERFÜLLSET

HIT RE 500 ...

Kleine
Folienkomponente
Große
Folienkomponente

Charge Nr.:

Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C

Temperatur Untergrund: °C

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm