



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



Montageprotokoll Nr.:

Datum:

BAUVORHABEN

Straße / Ort

Bauleitung

Tel.:

Fax:

AUSFÜHRENDE FIRMA

Straße / Ort

Ansprechpartner

Tel.:

Fax:

AwSV Fachbetrieb

Zertifiziert

☐ Ja

☐ Nein

Zertifikat Nr.

Gültig bis:

Name Fachpersonal

Von Hilti WHG geschult:

☐ Ja

☐ Nein

Datum:

INSTALLATIONSHINWEISE

Anschlussort:

Bauteilposition:

Plan Nr.:

Rev.Nr.:

UNTERGRUNDINFORMATIONEN

Untergrundinformationen

☐

Betonqualität bekannt:

☐

Betonqualität unbekannt

☐

gerissener Beton

☐

ungerissener Beton

SPEZIFIZIERUNG AwSV-DICHTFLÄCHE

☐ Flüssigkeitsdichter Beton (FD/FDE-Beton) / Spezifizierung Dübel siehe **Anhang A**

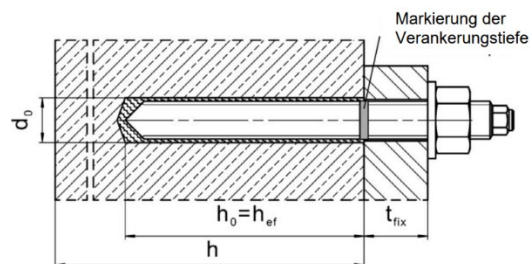
☐ Beschichteter Beton / Spezifizierung Dübel siehe **Anhang B**

Beschichtungssystem:

☐ andere:

DÜBELPOSITIONIERUNG

Bohrrichtung/Einbauposition	<input type="checkbox"/> ↓	<input type="checkbox"/> ↗	<input type="checkbox"/> ↘	<input type="checkbox"/> abweichend
Anbauteil Durchgangsloch-Ø	d =			mm
Bohrloch-Ø	d ₀ =			mm
Setztiefe	h _{ef} =			mm
Bauteildicke	h =			mm



SETZVORGANG

Setztiefenmarkierung	Setztiefenmarkierung	ℓ =	mm
	Gesamtlänge	ℓ =	mm
	Klemmstärke	t _{fix} =	mm



Montageprotokoll Nr.:

Datum:

.....
...../...../.....

BOHRLOCHERSTELLUNG UND -REINIGUNG

☐ Bohrhammer + Hammerbohren

Reinigungsprozess:

- ☐ 2 x Ausblasen vom Bohrlochgrund (mit Druckluft gem. Zulassung bei Bewehrungsanschlüssen)
- ☐ 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- ☐ 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

☐ Bohrhammer + Hilti Hohlbohrer TE-CD bzw. TE-YD inkl. Absaugung

Reinigungsprozess:

Bei Verwendung des Hilti Hohlbohrers in Kombination mit zugelassenem Staubsauger ist keine zusätzliche Bohrlochreinigung erforderlich

☐ Diamantbohren mit Aufrauwerkzeug TE-YRT

Reinigungsprozess:

- ☐ 2 x Spülen vom Bohrlochgrund
- ☐ 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- ☐ 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

GÜLTIGKEITSBEREICH MONTAGEPROTOKOLL

- ☐ Einzeldübel
- ☐ Dübelgruppe (gleichartig) Anzahl:
- ☐ andere (siehe Anlage:)
- ☐ Skizze (siehe Anlage:)

ANLAGEN

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> ETA- | <input type="checkbox"/> Stellungnahme AwSV Sachverständiger (nach Erfordernis) |
| <input type="checkbox"/> aBG Hilti Z-74.8- | <input type="checkbox"/> Schulungszertifikat ausführende Firma |
| <input type="checkbox"/> WHG-Gutachten Hilti | <input type="checkbox"/> Anhang A |
| | <input type="checkbox"/> Anhang B |
| <input type="checkbox"/> Sonstiges: | |

Die ordnungsgemäße Ausführung gemäß der gültigen Bewertung/Zulassung und gemäß den Anforderungen des Herstellers im Hinblick auf WHG wird hiermit bestätigt:

.....
Datum

.....
Ort

.....
Zertifizierter Monteur (geschult am)

.....
Unterschrift

.....
Qualifizierte Führungskraft (Bauleiter)

.....
Unterschrift



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME FD/FDE-BETON
















Montageprotokoll Nr.:

Datum:

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

☐ Galvanisch verzinkt ☐ Feuerverzinkt ☐ Rostfrei A4 ☐ Hochkorrosionsbeständig HCR ☐ Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelssystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA
Kennzeichnung	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 
	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges
Ankerstange					
Untergrund					

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

☐ HIT RE 500 ... ☐ HIT-HY 200 A ...
Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C
Temperatur Untergrund: °C

VERFÜLLSET (optional)

☐ HIT RE 500 ...
Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME BESCHICHTETER-BETON




























Montageprotokoll Nr.:

Datum:

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

☐ Galvanisch verzinkt ☐ Feuerverzinkt ☐ Rostfrei A4 ☐ Hochkorrosionsbeständig HCR ☐ Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelssystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA	<input type="checkbox"/> HAS-D	<input type="checkbox"/> HIT-Z-...-D
Kennzeichnung	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 	<input type="checkbox"/> WHG-Mutter 
	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Sonstiges
Verfüllset (verfüllt mit HIT RE 500 ...)	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 		
Ankerstange							
Beschichtung							
Untergrund							

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

☐ HIT RE 500 ... ☐ HIT-HY 200 A ...

Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C
Temperatur Untergrund: °C

VERFÜLLSET

☐ HIT RE 500 ...

Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm