



SELECTOR DE ANCLAJES

Anclajes Químicos



	Usos					Condición de concreto				Método de Perforación			ICC ES Aprobaciones ICC-ES, IAPMO-ER o Datos Técnicos Hilti ()										Temperatura del material base durante la instalación		Tiempo de curado (Tiempo de trabajo)			Certificaciones ambientales	
	 Barra corrugada (Rebar)	 Varilla Roscada	 HIS-N	 HIT-Z	 HUS4-H	 Seco	 Saturado de agua	 Agujeros llenos de agua	 Sumergido	 Broca "regular"	 Broca hueca	 Broca de diamante	 Instalación SafeSet	 Concreto No fisurado	 Concreto Fisurado	 Certificación Sísmica	 Albañilería rellena con Grout	 Albañilería Hueca	 Ladrillo macizo	 Ladrillo hueco	 Losa alveolar	 Capas Múltiples de Ladrillo	 Mínimo	 Máximo	 Temperatura de instalación más baja	 Temperatura media de instalación (20°C/68°F)	 Temperatura de instalación más alta	 Aprobación NSF	 Certificación Green Building Materials
Resina Epóxica (curado lento)																													
HIT-RE 500 V3							 Sin pérdida de carga							ESR-3814	ESR-3814	ESR-3814							21 °F (-5°C)	105 °F (41°C)	168 hr. (2 hr)	6.5 hr. (25 min)	4 hr. (10 min)		
HIT-RE 100														ESR-3829	ESR-3829	ESR-3829							41 °F (5°C)	104 °F (40°C)	72 hr. (2.5 hr)	12 hr. (30 min)	4 hr. (12 min)		
Resina híbrida (curado rápido)																													
HIT-HY 200-RV3							 Sin pérdida de carga							ESR-4868	ESR-4868	ESR-4868 ESR-4878	ESR-4878						14 °F (-10°C)	104 °F (40°C)	20 hr. (3 hr)	1.5 hr. (15 min)	1 hr. (6 min)		
HIT-MM PLUS																							41 °F (5°C)	104 °F (40°C)	4 hr. (10 min)	45 min (5 min)	20 min (2 min)		
HIT 1																								104 °F (40°C)	180 min (45 min)	45 min (6 min)	20 min (2 min)		
Anclaje químico en cápsulas																													
HVU2							 Sin pérdida de carga							ESR-4372	ESR-4372	ESR-4372							14 °F (-10°C)	104 °F (40°C)	5 hr	5 min	5 min		

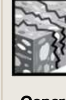
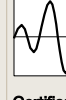




SELECTOR DE ANCLAJES

Anclajes Químicos



	Usos					Condición de concreto				Método de Perforación				Aprobaciones ICC-ES, IAPMO-ER o Datos Técnicos Hilti ()										Temperatura del material base durante la instalación		Tiempo de curado (Tiempo de trabajo)			Certificaciones ambientales	
																														
Resina Epóxica (curado lento)																														
HIT-RE 500 V3														ESR-3814	ESR-3814	ESR-3814								21 °F (-5°C)	105 °F (41°C)	168 hr. (2 hr)	6.5 hr. (25 min)	4 hr. (10 min)		
HIT-RE 100														ESR-3829	ESR-3829	ESR-3829								41 °F (5°C)	104 °F (40°C)	72 hr. (2.5 hr)	12 hr. (30 min)	4 hr. (12 min)		
HIT-RE 10																								41 °F (5°C)	104 °F (40°C)	72 hr. (5 hr)	24 hr. (60 min)	12 hr. (30 min)		
Resina híbrida (curado rápido)																														
HIT-HY 200-RV3														ESR-4868	ESR-4868	ESR-4868 ESR-4878	ESR-4878							14 °F (-10°C)	104 °F (40°C)	20 hr. (3 hr)	1.5 hr. (15 min)	1 hr. (6 min)		
HIT-MM PLUS																							41 °F (5°C)	104 °F (40°C)	4 hr. (10 min)	45 min (5 min)	20 min (2 min)			
HIT 1																								104 °F (40°C)	180 min (45 min)	45 min (6 min)	20 min (2 min)			
Adhesivo inorgánico (resistente al fuego)																														
HIT-FP 700 R														ESR-5891	ESR-5891	ESR-5891								40 °F (5°C)	104 °F (40°C)	18 días	7 días	4 días		
Anclaje químico en cápsulas																														
HVU2														ESR-4372	ESR-4372	ESR-4372								14 °F (-10°C)	104 °F (40°C)	5 hr	5 min	5 min		

